

■ PUBLIC - PREREQUIS

- Dirigeants d'entreprises, cadres de production, responsables des services (études, laboratoires, achats, méthodes), chargés de prévention et membre du CHSCT, personnel infirmier

■ OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Acquérir les bases nécessaires au diagnostic, à l'évaluation et à la prévention des risques chimiques dans l'entreprise

■ PEDAGOGIE

- Alternance entre apports juridiques et techniques essentiels et l'étude de cas concrets directement issus de l'expérience des participants

Durée :

- Formation : 1 à 2 jours

Document remis : Chaque stagiaire reçoit un support de cours

PROGRAMME

LA CHIMIE EN BREF

- Entreprises/salariés
- Place dans l'économie
- La diversité des produits fabriqués
- Sécurité – Environnement : la prépondérance de ce couple dans l'industrie
- Les accidents : statistiques / chimie
- Les causes d'accidents
- La prise de risques : pourquoi ? comment ?

LES PRODUITS CHIMIQUES UTILISES EN ENTREPRISES

- Les grandes familles - classification
- Définition des substances et préparations dangereuses
- Législation et réglementation relatives aux produits chimiques : Introduction. Textes spécifiques. Principes et règles d'étiquetage. Les fiches informatives. Les fiches de données de sécurité. Les fiches de sécurité relatives au transport. Les déchets industriels. Les obligations de déclaration
- La gestion des mouvements de produits susceptibles de créer des risques : Commande des produits. Procédure d'accès. Réception, stockage, distribution. Les déchets : définition, législation, gestion

LES EFFETS TOXIQUES SUR LES PERSONNES

- Quand ? Comment ? Sous quelle forme ?
- Les produits cancérigènes, mutagènes et tératogènes
- Les valeurs limites : V.L.E. – V.M.E. : Les dispositions réglementaires. Evaluation de l'exposition aux risques toxiques. Méthodes de prélèvements d'atmosphères. Documents à consulter
- La surveillance médicale du personnel exposé : hygiène industrielle

LA MAITRISE DES RISQUES CHIMIQUES

- Mise en place d'une véritable politique de sécurité
- Le cadre législatif et réglementaire
- Déroulement d'une demande d'autorisation d'exploiter
- Etudes sur les dangers – études d'impact
- Les méthodes d'analyse largement utilisées dans l'industrie chimique
- Les audits de sécurité

LE ROLE ESSENTIEL DE L'ENCADREMENT CONCLUSIONS

- Le risque chimique parmi les autres risques de l'entreprise
- La prévention de ce risque replacé dans une approche globale de sécurité